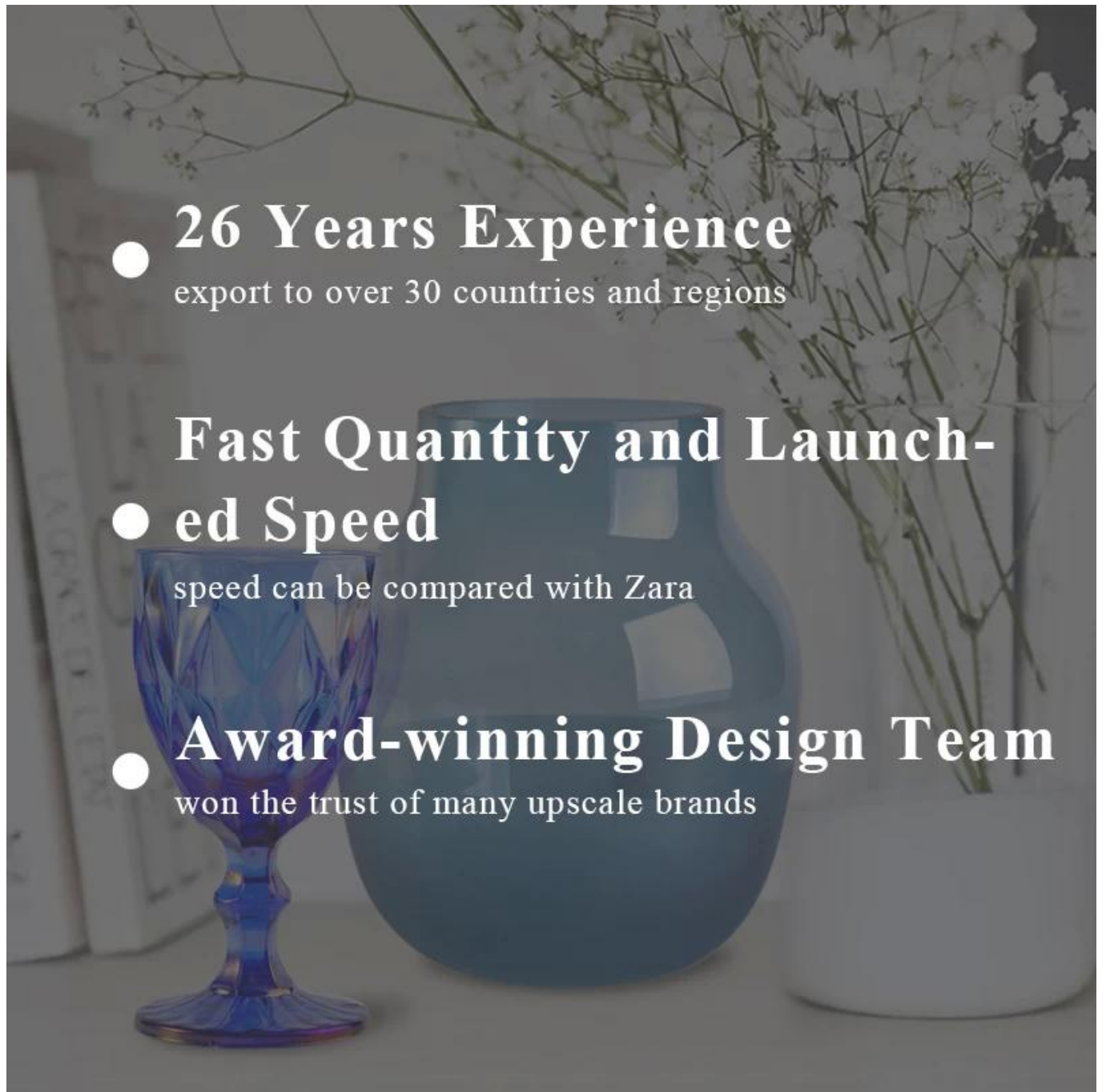


XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX OEM / ODM XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
XX



- **26 Years Experience**
export to over 30 countries and regions
- **Fast Quantity and Launch-
ed Speed**
speed can be compared with Zara
- **Award-winning Design Team**
won the trust of many upscale brands

Sunny Candle Holder

- 品質管理の重要性
- 品質管理の重要性 **80%** 品質管理の重要性
- **AQL** 値は **6** 品質管理の重要性 **QC**
- 品質管理の重要性

[illegible][illegible][illegible]



塑料注射成型

- 1. 塑料注射成型是一种将塑料材料注入模具中，然后冷却成型的工艺。
- 2. 塑料注射成型广泛应用于制造各种塑料零件，如汽车零件、电子零件、日用品等。
- 3. 塑料注射成型的优点是生产效率高、成本低、可生产复杂形状的零件。

塑料注射成型

- 1. 塑料注射成型的原理是将塑料材料加热熔化，然后注入模具中，在模具中冷却固化，最后脱模得到成品。
- 2. 塑料注射成型的工艺流程包括：原料准备、加热熔化、注射、冷却、脱模等步骤。
- 3. 塑料注射成型的设备主要包括注射机、模具、冷却系统等。
- 4. 塑料注射成型的优点包括：生产效率高、成本低、可生产复杂形状的零件、自动化程度高。
- 5. 塑料注射成型的缺点包括：设备投资大、模具成本高、对塑料材料的性能要求高。

塑料注射成型

- 塑料注射成型的原料主要是各种塑料颗粒，如聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯等。
- 塑料注射成型的模具是由金属材料制成的，其形状决定了最终产品的形状。
- 塑料注射成型的冷却系统通常采用水冷或油冷的方式，以加快冷却速度。
- 塑料注射成型的脱模机构通常采用机械式或液压式的方式，将成品从模具中顶出。





Sunny Glassware 中国玻璃器皿制造商协会 ISO 90012008/2015 质量管理体系认证证书



ISO 9001: 2015



中国玻璃器皿制造商协会



201630655323.4

PACKAGING & SHIPPING



